

Scheda Tecnica

FFP

Protezione contro Polvere, Nebbia & Fumo



Serie Smart

FFP1 NR D



2380 senza valvola



2385 con valvola Ventex®

FFP2 NR D



2480 senza valvola



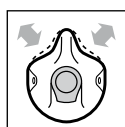
2485 con valvola Ventex®

FFP3 NR D



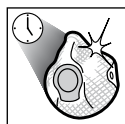
2505 con valvola Ventex®

CARATTERISTICHE



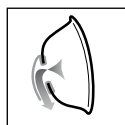
ActivForm®

La tenuta si adatta automaticamente al viso. Non sono necessarie regolazioni da parte dell'utilizzatore.



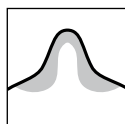
DuraMesh®

I respiratori hanno una struttura resistente e durevole.



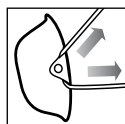
Valvola Ventex®

Si apre con la minima pressione espiratoria e riduce significativamente l'umidità e il calore presenti all'interno del respiratore.



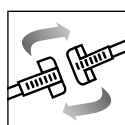
Flangia nasale

La flangia nasale flessibile migliora l'adesione e fornisce all'utilizzatore un comfort ottimale.



Elastico regolabile

Rende più facile indossare e togliere il respiratore e permette di regolare la tensione secondo le diverse dimensioni del capo.



Clip

Con la clip il respiratore si toglie facilmente e può essere tenuto comodamente al collo durante le pause.



Test di intasamento con polvere di Dolomite

I respiratori hanno superato il test di intasamento con polvere di Dolomite. Resistenza respiratoria inferiore, durata superiore.



100% PVC-FREE

Tutti i prodotti Moldex e le relative confezioni sono realizzati in materiali completamente privi di PVC.

NR (Non Riutilizzabile) = Monouso. Confortevole e durevole per tutto il turno di lavoro.

CERTIFICAZIONE

I respiratori FFP Smart Moldex rispondono ai requisiti previsti dalla EN149:2001 + A1:2009 e sono marcati CE secondo quanto previsto dalla Direttiva Europea 89/686/CEE. L'ente certificatore IFA (0121) in Germania è responsabile della certificazione (Art. 10) e del monitoraggio della produzione (Art. 11B). I prodotti sono realizzati in una fabbrica certificata ISO 9001.

MATERIALI

Materiale filtrante, conchiglia interna, DuraMesh®: polipropilene, etilene vinil-acetato (EVA)

Flangia nasale, clip: polietilene

Valvola Ventex®: gomma naturale

Elastico: poliestere, Lycra

PESO

2380: 16 g **2385:** 18 g **2480:** 20 g **2485:** 22 g **2505:** 24 g

AREE DI IMPIEGO

Livello	TLV (FPN)	Tipo di rischio
		Esempi
FFP1	4 x	POLVERI FINI, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA/AEROSOL
		Polveri non tossiche, cellulosa, polvere di carbone, calcare, polline, zucchero
FFP2	12 x	POLVERI FINI PERICOLOSE, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL, AGENTI BIOLOGICI CLASSIFICATI NEL GRUPPO DI RISCHIO 2
		Come FFP1 ma in concentrazioni maggiori, più polveri tossiche, ossido di alluminio, bauxite, borace, polvere di laterizi, cemento, gesso, ossido di calcio, polvere di calcestruzzo, granito, polvere e fumo di piombo, muffe, polvere di legno (legni teneri) fumo di ossido di zinco
FFP3	50 x	POLVERI NOCIVE E CANCEROGENE, FUMI, NEBBIE A BASE ACQUOSA E OLEOSA / AEROSOL, AGENTI BIOLOGICI CLASSIFICATI NEI GRUPPI DI RISCHIO 2 E 3, SOSTANZE CMR (CANCEROGENE, MUTAGENE O TOSSICHE PER LA RIPRODUZIONE)
		Come FFP2 ma in concentrazioni maggiori, più sostanze cancerogene, fibre di ceramica, polvere di freni, cromati, cromo, cobalto, nickel, polvere di legno (legni duri), micro organismi, aerosol, radioattivi e biochimici attivi, enzimi, virus

(TLV = Valore Limite di Soglia - FPN = Fattore di Protezione Nominale)

Scheda Tecnica

FFP

Protezione contro Polvere, Nebbia & Fumo



TEST SECONDO LA NORMA EN149:2001 + A1:2009

Perdita totale verso l'interno

Dieci soggetti eseguono una serie di esercizi indossando il respiratore. Durante gli esercizi viene campionata la quantità di aerosol che penetra dal filtro, dal bordo e dalla valvola (se presente) del respiratore. La perdita totale verso l'interno relativa a 8 dei 10 soggetti non deve superare i seguenti livelli:

Classe	FFP1	FFP2	FFP3
max. perdita tot. verso l'interno	22 %	8 %	2 %

Secondo quanto previsto dalla EN149:2001 + A1:2009, la penetrazione del filtro dopo l'intasamento con 120 mg di olio di paraffina non deve superare i seguenti livelli:

Classe	FFP1	FFP2	FFP3
max. penetrazione del filtro	20 %	6 %	1 %

Infiammabilità

4 respiratori vengono fatti passare attraverso una fiamma a 800°C (+/- 50°C) ad una velocità di 6 cm/sec. Dopo il passaggio attraverso la fiamma il respiratore deve auto-estinguersi.

Resistenza respiratoria

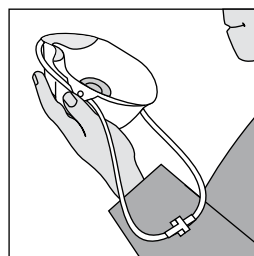
La resistenza respiratoria prodotta dal filtro del respiratore viene testata con un flusso d'aria di 30 l/min e 95 l/min.

Classe	max. resistenza respiratoria secondo la norma EN 149	
	30 l / min	95 l / min
FFP1	0,6 mbar	2,1 mbar
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3	1,0 mbar	3,0 mbar

ISTRUZIONI PER L'USO

- L'utilizzatore deve essere addestrato e istruito riguardo l'indossamento del respiratore.
- I respiratori FFP non proteggono da gas e vapori
- La concentrazione di ossigeno nell'atmosfera deve essere almeno pari al 19,5% in volume.
- Questi respiratori non possono essere utilizzati se concentrazione, tipologia e proprietà dei contaminanti presenti nell'atmosfera sono sconosciuti o a livelli pericolosi.
- I respiratori devono essere gettati se danneggiati, se la resistenza alla respirazione diventa elevata in seguito all'intasamento o al termine del turno di lavoro.
- Il respiratore non deve mai essere manomesso, alterato o modificato.

ISTRUZIONI PER L'INDOSSAMENTO



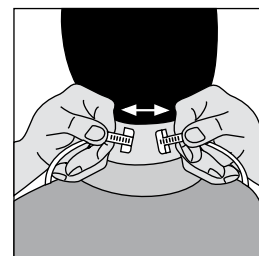
1. Tirare l'elastico fino a formare un ampio cerchio.



4. Regolare la tensione dell'elastico facendolo scorrere nei passanti.



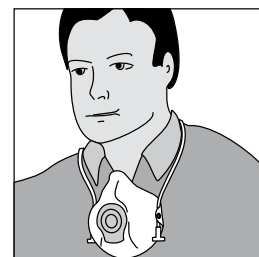
2. Posizionare il respiratore sul mento e portare l'elastico inferiore dietro il collo.



5. Per togliere il respiratore sganciare la clip.



3. Tirare l'elastico superiore e posizionarlo dietro la testa.



6. Durante le pause lasciare il respiratore appeso al collo.

INFO

Per un aiuto nella selezione del prodotto idoneo e per il suo corretto utilizzo contattateci. Disponiamo di vario materiale di supporto.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Via C. Porta, 69
20831 Seregno (MB)

Tel.: +39 0362 23 91 20
Fax: +39 0362 23 47 89
info@it.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com