

# Scheda Tecnica

## FFP

Protezione contro Polvere, Nebbia & Fumo



## Serie Air

### FFP2 NR D · Taglia M/L



**3100** senza valvola



**3105** con valvola Ventex®

### FFP2 NR D · Taglia S



**3150** senza valvola



**3155** con valvola Ventex®

### FFP3 NR D · Taglia M/L



**3200** senza valvola



**3205** con valvola Ventex®

### FFP3 NR D · Taglia S

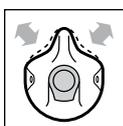


**3250** senza valvola



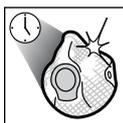
**3255** con valvola Ventex®

### CARATTERISTICHE



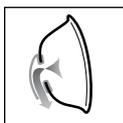
#### ActivForm®

La tenuta si adatta automaticamente al viso. Non sono necessarie regolazioni da parte dell'utilizzatore.



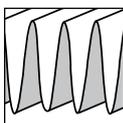
#### DuraMesh®

I respiratori hanno una struttura resistente e durevole.



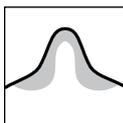
#### Valvola Ventex®

Si apre con la minima pressione espiratoria e riduce significativamente l'umidità e il calore presenti all'interno del respiratore.



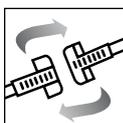
#### Bassa resistenza respiratoria

La tecnologia del filtro pieghettato riduce fino al 50% la resistenza durante l'inspirazione pur mantenendo le caratteristiche ottimali di filtrazione.



#### Flangia nasale

La flangia nasale flessibile migliora l'adesione e fornisce all'utilizzatore un comfort ottimale.



#### Clip & Elastico regolabile

Con la clip il respiratore si toglie facilmente e può essere tenuto comodamente al collo durante le pause.



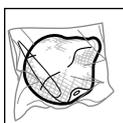
#### Test di intasamento con polvere di Dolomite

I respiratori hanno superato il test di intasamento con polvere di Dolomite. Resistenza respiratoria inferiore, durata superiore.



#### 100% PVC-FREE

Tutti i prodotti Moldex e le relative confezioni sono realizzati in materiali completamente privi di PVC.



#### Confezionato singolarmente

Igienicamente protetto dalla polvere fino al suo utilizzo.

NR (Non Riutilizzabile) = Monouso. Confortevole e durevole per tutto il turno di lavoro.

### CERTIFICAZIONE

I respiratori FFP Air Moldex rispondono ai requisiti previsti dalla EN149:2001 + A1:2009 e sono marcati CE secondo quanto previsto dalla Direttiva Europea 89/686/CEE. L'ente certificatore IFA (0121) in Germania è responsabile della certificazione (Art. 10) e del monitoraggio della produzione (Art. 11B). I prodotti sono realizzati in una fabbrica certificata ISO 9001:2000.

### MATERIALI

**Materiale filtrante, conchiglia interna, DuraMesh®:** polipropilene, etilene vinil-acetato (EVA)

**Flangia nasale, clip:** polietilene

**Valvola Ventex®:** gomma naturale

**Elastico:** poliestere, lycra

### PESO

**3100:** 26 g; **3105:** 29 g; **3150:** 21 g; **3155:** 25 g;  
**3200:** 28 g; **3205:** 30 g; **3250:** 23 g; **3255:** 25 g

### AREE DI IMPIEGO

Livello	TLV (FPN)	Tipo di rischio
		Esempi
FFP2	12 x	POLVERI FINI TOSSICHE, FUMI, NEBBIE/AEROSOL A BASE ACQUOSA E OLEOSA
		Contro polveri tossiche, per esempio ossido di alluminio, bauxite, borace, polvere di mattoni, cellulosa, cemento, polvere di carbone, gesso, calcare, intonaco, pollini, cemento Portland, saccarosio, zucchero, polvere di freni, ossido di calcio, porcellana, calcestruzzo, polvere di cotone, granito, fieno, polvere e fumo di piombo, particolato da fumi di saldatura (non di metalli altamente tossici), silicio, idrossido di sodio, polvere di legno (legni teneri), fumo di ossido di zinco
FFP3	50 x	POLVERI FINI TOSSICHE, FUMI, NEBBIE/AEROSOL A BASE ACQUOSA E OLEOSA
		Come FFP2 ma in concentrazioni maggiori, in più: fibre di ceramica, cromo, cobalto, nickel, microrganismi, aerosol radioattivi e biochimici attivi

(TLV = Valore Limite di Soglia - FPN = Fattore di Protezione Nominale)

# Scheda Tecnica

## FFP

Protezione contro Polvere, Nebbia & Fumo



### TEST SECONDO LA NORMA EN149:2001 + A1:2009

#### Perdita totale verso l'interno

Dieci soggetti eseguono una serie di esercizi indossando il respiratore. Durante gli esercizi viene campionata la quantità di aerosol che penetra dal filtro, dal bordo e dalla valvola (se presente) del respiratore. La perdita totale verso l'interno relativa a 8 dei 10 soggetti non deve superare i seguenti livelli:

Classe	FFP2	FFP3
<b>max. perdita tot. verso l'interno</b>	8 %	2 %

Secondo quanto previsto dalla EN149:2001 + A1:2009, la penetrazione del filtro dopo l'intasamento con 120 mg di olio di paraffina non deve superare i seguenti livelli:

Classe	FFP2	FFP3
<b>max. penetrazione del filtro</b>	6 %	1 %

#### Infiammabilità

4 respiratori vengono fatti passare attraverso una fiamma a 800°C (+/- 50°C) ad una velocità di 6 cm/sec. Dopo il passaggio attraverso la fiamma il respiratore deve auto-estinguersi.

#### Resistenza respiratoria

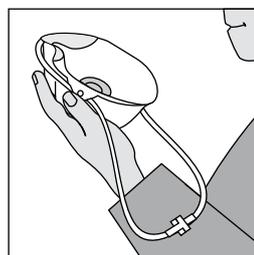
La resistenza respiratoria prodotta dal filtro del respiratore viene testata con un flusso d'aria di 30 l/min e 95 l/min.

Classe	max. resistenza respiratoria	
	30 l / min	95 l / min
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3	1,0 mbar	3,0 mbar

### ISTRUZIONI PER L'USO

- L'utilizzatore deve essere addestrato e istruito riguardo l'indossamento del respiratore.
- I respiratori FFP non proteggono da gas e vapori
- La concentrazione di ossigeno nell'atmosfera deve essere almeno pari al 19,5% in volume.
- Questi respiratori non possono essere utilizzati se concentrazione, tipologia e proprietà dei contaminanti presenti nell'atmosfera sono sconosciuti o a livelli pericolosi.
- I respiratori devono essere gettati se danneggiati, se la resistenza alla respirazione diventa elevata in seguito all'intasamento o al termine del turno di lavoro.
- Il respiratore non deve mai essere manomesso, alterato o modificato

### ISTRUZIONI PER L'INDOSSAMENTO



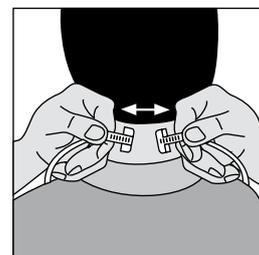
1. Tirare l'elastico fino a formare un ampio cerchio.



4. Regolare la tensione dell'elastico facendolo scorrere nei passanti.



2. Posizionare il respiratore sul mento e portare l'elastico inferiore dietro il collo.



5. Per togliere il respiratore sganciare la clip.



3. Tirare l'elastico superiore e posizionarlo dietro la testa.



6. Durante le pause lasciare il respiratore appeso al collo.

### INFO

Per un aiuto nella selezione del prodotto idoneo e per il suo corretto utilizzo contattateci. Disponiamo di vario materiale di supporto.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG  
Via C. Porta, 69  
20831 Seregno (MB)

Tel.: +39 0362 23 91 20  
Fax: +39 0362 22 05 80  
info@it.moldex-europe.com  
www.moldex-europe.com