



SCHEDA TECNICA

GIUBBINO MONOUSO Modello base T03

CATEGORIA DI APPARTENENZA
(secondo D.Lg. 4.12.1992 n° 475)

I

UNITA' DI FABBRICAZIONE

BONETTI s.a.s., Via Novara 146 - 20025 Legnano (Mi) - Italy

DESCRIZIONE DEL MODELLO

Giubbino in un solo pezzo chiusura con cerniera, manica a giro con elastico ricoperto ai polsi e alla vita, con cappuccio. Assemblaggio cucito.
Colori disponibili: bianco.

VARIANTI

T03G	Giubbino senza cappuccio, con girocollo. Colore bianco.
------	---

TAGLIE

S – M – L – XL – XXL.

ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II dir. Eur. 89/686/CEE e D.Lg. n° 475 del 4.12.1992)

N.B. : I riferimenti non riportati nel presente elenco sono da ritenersi NON di competenza o NON applicabili per il modello di DPI oggetto della presente documentazione tecnica.

REQUISITI COMUNI A TUTTI I DPI

Ergonomia

Nelle condizioni prevedibili di impiego riportate nella nota informativa, il dispositivo non comporta alcuna limitazione sia dei movimenti che operativa dell'utilizzatore.

Livelli e classi di protezione

Essendo un DPI i **I** categoria (solo per rischi minori) non sono definite o richieste particolari classi o livelli di protezione.

Assenza di rischi e altri fattori di disturbo

Per i materiali utilizzati, dalla bibliografia disponibile, non si è a conoscenza di controindicazioni che possano avere risvolti negativi sull'igiene e la salute dell'utilizzatore.
Le cuciture sono adeguatamente fermate e rastremate in modo da non creare disagi e, data la natura del prodotto, non sono presenti spigoli vivi, asperità o sporgenze che possano provocare irritazioni eccessive o ferite.

Il DPI è tale da non limitare in alcun modo i movimenti o le posizioni dell'utilizzatore.

Adeguamento alla morfologia

L'adeguamento alla morfologia dell'utilizzatore viene garantito dalla forma anatomica e dalle diverse taglie disponibili.

Dell'utilizzatore

Leggerezza e solidità

Il peso del dispositivo è assolutamente insignificante agli effetti della portabilità dello stesso. I materiali utilizzati sono conosciuti per offrire una resistenza sufficiente nei confronti dei fattori ambientali che si possono incontrare nelle prevedibili condizioni di impiego.

Compatibilità con altri DPI

NON applicabile (comunque, il dispositivo è progettato e dimensionato per essere indossato sopra eventuali altri dispositivi quali ad es. le tute da lavoro. Pertanto non crea problemi di compatibilità sempreché venga impiegato per le funzioni per le quali è stato progettato).

REQUISITI SUPPLEMENTARI COMUNI A DIVERSE CATEGORIE

Dispositivi che avvolgono le
Parti del corpo da proteggere

I materiali impiegati hanno caratteristiche tali da assicurare una buona traspirazione e non creare problemi di eccessiva sudorazione durante l'impiego.

**SCHEDA TECNICA****GIUBBINO MONOUSO**
Modello base T03**DIMENSIONI (cm)**

TAGLIA	LUNGHEZZA	CIRCONFERENZA PETTO	CUCITURA MANICA/COLLO	MISURA DEL CORPO	
				CIRCONFERENZA TORACE	LUNGHEZZA
S (42/44)	58	110	80	84-82	162-170
M (46/48)	62	120	82	92-100	168-177
L (50/52)	67	130	86	100-108	174-182
XL (54/56)	72	138	89	108-116	180-188
XXL (56/58)	77	145	92	116-124	186-194

Tolleranze: +/- 3% su tutte le dimensioni

COSTRUZIONE

Giubbino in un solo pezzo con chiusura anteriore, maniche a giro con elastico ricoperto alle estremità, ; il cappuccio con elastico ricoperto viene cucito sul perimetro del girocollo, elastico ricoperto sulla circonferenza della vita.

Ciclo produttivo: stesura del tappeto di tessuto di base, taglio dei diversi componenti e assemblaggio per mezzo di macchine da cucire adeguate. Il taglio viene eseguito presso la Bonetti s.a.s., mentre l'assemblaggio può essere eseguito o in loco o presso laboratori esterni, nazionali o esteri, selezionati sulla base di procedure definite dalla Bonetti s.a.s. Il prodotto viene confezionato in buste di plastica trasparenti e in cartoni da 50 pezzi cad.

IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

COMPONENTE	DESCRIZIONE	CODICE
Tessuto base	Tyvek® 1422a	T99BCO
Cerniera	Lampo in nylon	CE6DIV
Elastico	Tipo commerciale	ELP/3
Filato per cucire	Filo poliestere	FP50/2

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**TESSUTO BASE**

Tyvek® 1422a
Peso (ASTM D 3776) 41 g/m²
Resistenza alla lacerazione long. 12 N
(ASTM D 2261) Tras. 15 N
Resistenza alla trazione long. 1,7 N
(ASTM D 1117) Tras. 1,9 N
Permeabilità all'aria (H²O) <1 m³/m²/min
(ASTM D 737)
Impermeabilità all'acqua 135 car. Idr. Cm
(AATCC 127)
trattamento antistatico (PrEN 1149)
dati forniti dalla DuPont

CERNIERA

In nylon spirale 3 cursore fisso

ELASTICO

Tipo commerciale in para alt. Mm 3, spess. Mm 0,3

FILATO PER CUCIRE

Filo di poliestere titolo 50/2

CUCITURE

- Generali
- Cerniera

Con tagliacuce a sorfilo
Macchina piana ad un ago



BONETTI Sas

Via Novara, 146 – 20025 Legnano (Mi)
Tel. 0039-0331-599686 – Fax 0039-0331-454360
E-mail: info@bonettisas.it - Web: www.bonettisas.it

SCHEDA TECNICA

GIUBBINO MONOUSO Modello base T03

IDENTIFICAZIONE DELLA MARCATURA

All'interno del collo viene applicata l'etichetta contenente tutti gli elementi di riconoscimento riguardane la marcatura CE.

MODALITA' DI CONTROLLO E DI PROVA

Il taglio del tessuto viene effettuato con l'ausilio di dime di riferimento predimensionate. Ad ogni operazione di taglio vengono verificate le dimensioni.

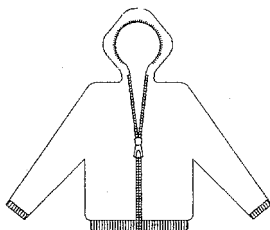
Sui capi confezionati, con sistema statistico, vengono effettuate verifiche visive e dimensionali. Altrettanto viene effettuato sul prodotto proveniente dai laboratori esterni.

I laboratori esterni operano in base a capitolati di costruzione predisposti dall'azienda.

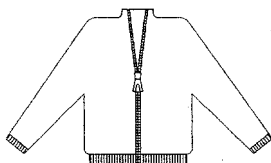
Periodicamente funzionari dell'azienda effettuano controlli presso questi laboratori per verificare il mantenimento delle caratteristiche di qualità produttiva.

Il tessuto di base viene fornito dalla DuPont, la quale garantisce la costanza della qualità (azienda certificata ISO 9002).

MODELLI:



T03



T03G

COMPILATO Carnevali Alessandra	APPROVATO Carnevali Marco	DATA 27.03.2008	DOC.TEC.N. TYV-002	PAGINA 3 di 3
-----------------------------------	------------------------------	--------------------	-----------------------	------------------