



SCHEDA TECNICA

TUTA MONOUSO Modello base PL510

CATEGORIA DI APPARTENENZA
(secondo D.Lg. 4.12.1992 n° 475)

I

UNITA' DI FABBRICAZIONE

BONETTI s.a.s., Via Novara 146 - 20025 Legnano (Mi) - Italy

DESCRIZIONE DEL MODELLO

Tuta in un solo pezzo con cappuccio, chiusura anteriore con cerniera, elastico ai polsi, alle caviglie, alla vita e sulla circonferenza del viso.
Colori disponibili: bianco o blu.

ASSEMBLAGGIO

Cucito.

TAGLIE

S – M – L – XL - XXL.

ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II dir. Eur. 89/686/CEE e D.Lg. n° 475 del 4.12.1992)

N.B. : I riferimenti non riportati nel presente elenco sono da ritenersi NON di competenza o NON applicabili per il modello di DPI oggetto della presente documentazione tecnica.

REQUISITI COMUNI A TUTTI I DPI

Ergonomia

Nelle condizioni prevedibili di impiego riportate nella nota informativa , il dispositivo non comporta alcuna limitazione sia dei movimenti che operativa dell'utilizzatore.

Livelli e classi di protezione

Essendo un DPI i **I** categoria (solo per rischi minori) non sono definite o richieste particolari classi o livelli di protezione.

Adeguamento alla morfologia dell'utilizzatore

L'adeguamento alla morfologia dell'utilizzatore viene garantito dalla forma anatomica e dalle diverse taglie disponibili.

Leggerezza e solidità

Il peso del dispositivo è assolutamente insignificante agli effetti della portabilità dello stesso. I materiali utilizzati sono conosciuti per offrire una resistenza sufficiente nei confronti dei fattori ambientali che si possono incontrare nelle prevedibili condizioni di impiego.

Assenza di rischi e altri fattori di disturbo

Per i materiali utilizzati, dalla bibliografia disponibile, non si è a conoscenza di controindicazioni che possano avere risvolti negativi sull'igiene e la salute dell'utilizzatore.

Le cuciture sono adeguatamente fermate e rastremate in modo da non creare disagi e, data la natura del prodotto, non sono presenti spigoli vivi, asperità o sporgenze che possano provocare irritazioni eccessive o ferite.

Il DPI è tale da non limitare in alcun modo i movimenti o le posizioni dell'utilizzatore.

Compatibilità con altri DPI

NON applicabile (comunque, il dispositivo è progettato e dimensionato per essere indossato sopra eventuali altri dispositivi quali ad es. le tute da lavoro. Pertanto non crea problemi di compatibilità semprechè venga impiegato per le funzioni per le quali è stato progettato).

**SCHEDA TECNICA****TUTA MONOUSO
Modello base PL510**

Via Novara, 146 – 20025 Legnano (Mi)
Tel. 0039-0331-599686 – Fax 0039-0331-454360
E-mail: info@bonettisas.it - Web: www.bonettisas.it

COSTRUZIONE

Tuta costruita da due metà giuntate nella parte posteriore in centro schiena e nella parte anteriore con cerniera. Elastico ricoperto all'estremità dei pantaloni. Maniche a giro terminanti con elastico ricoperto ai polsi; il cappuccio con elastico ricoperto viene cucito sul perimetro del girocollo.

Ciclo produttivo: stesura del tappeto di tessuto di base, taglio dei diversi componenti e assemblaggio per mezzo di macchine da cucire adeguate. Il taglio e l'assemblaggio può essere eseguito o in loco o presso laboratori esterni, nazionali o esteri, selezionati sulla base di procedure definite dalla Bonetti s.a.s.. Il prodotto viene confezionato in buste di plastica trasparenti e in cartoni da 25 pezzi cad.

DIMENSIONI (cm)

TAGLIA	LUNGHEZZA	CIRCONFERENZA PETTO	CUCITURA MANICA/COLLO	LUNGHEZZA CERNIERA	MISURA DEL CORPO	
					CIRCONFERENZA TORACE	LUNGHEZZA
S (42/44)	160	110	84	72	84-82	164-170
M (46/48)	163	120	86	72	92-100	170-176
L (50/52)	167	130	89	72	100-108	176-182
XL (54/56)	175	140	92	72	108-116	182-188
XXL (56/58)	180	145	95	72	116-124	188-194

Tolleranze: +/- 3% su tutte le dimensioni

IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

COMPONENTE	DESCRIZIONE	CODICE
Tessuto base	Polipropilene 100%	PLP995
Cerniera	Lampo in nylon	CE3F72
Elastico (polsi-pantaloni)	Tipo commerciale	ELP/3
Elastico (vita)	Tipo commerciale	ELP/9
Filato per cucire	Filo poliestere	FP50/2

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**TESSUTO BASE**

Polipropilene 100%
 Peso 50 g/m²
 Spessore 0,360 mm
 Resistenza alla lacerazione long. 38 N
 Tras. 56 N
 Carico di rottura long. 102 N
 Tras. 57 N
 Allungamento alla rottura long. 32%
 Tras. 40%
 Permeabilità all'aria (10 mm H²O) 2.000 dm³/m²/s
 In nylon spirale 3 cursore fisso

**CERNIERA
ELASTICO**

Polsi e caviglie
Vita

Tipo commerciale in para alt. Mm 3, spess. Mm 0,3
 Tipo commerciale in para alt. Mm 9, spess. Mm 0,5



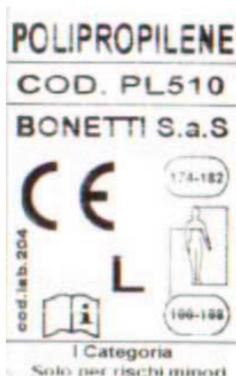
SCHEMA TECNICA

TUTA MONOUSO Modello base PL510

FILATO PER CUCIRE
CUCITURE – Generali
- Cerniera

Filo di poliestere titolo 50/2
Con tagliacuce a sorfilo
Macchina piana ad un ago

IDENTIFICAZIONE DELLA MARCATURA (esempio di etichetta)



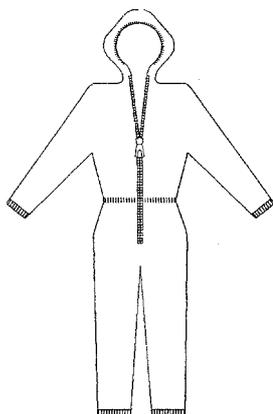
MODALITA' DI CONTROLLO E DI PROVA

Durante le fasi di produzione sono istituiti sistemi di controllo di tipo qualitativo, visivo e dimensionale tendenti a verificare la costanza della qualità del prodotto.

Al termine della lavorazione, prima della spedizione o della consegna a magazzino prodotti finiti, l'indumento è sottoposto al controllo visivo e dimensionale al 100%.

Le materie prime e gli accessori (tessuti, filati per cucire, ecc) vengono approvvigionate presso fornitori qualificati dell'azienda e devono rispondere ai requisiti fissati nelle specifiche tecniche appositamente predisposte. La corrispondenza alle caratteristiche deve essere dimostrata con il rilascio di dichiarazioni di conformità alle specifiche.

MODELLI:



COMPILATO Carnevali Alessandra	APPROVATO Carnevali Marco	DATA 23.03.2008	DOC.TEC.N. POL-001	PAGINA 3 di 3
-----------------------------------	------------------------------	--------------------	-----------------------	------------------