

**Anes - pantalone**

<p><b>Descrizione</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 tasche anteriori;</li> <li>• 2 tasche posteriori;</li> <li>• pittogrammi ricamati sulla tasca laterale;</li> <li>• tasca laterale;</li> <li>• tasca portmetro;</li> <li>• tasche per ginocchiera con posizione regolabile;</li> </ul>		
<p><b>Manutenzione</b></p>	<p>Lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo; asciugatura in posizione verticale all'ombra; stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.</p> <div style="text-align: center;">  </div>	<p><b>Cod.prod.</b> V263-0-00 (navy)</p>	<p><b>Normativa: EN ISO 13688:2013</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>A1 A2 B1 C1 E2</p> <p>EN ISO 11612:2015</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CLASS 2 A1 A2</p> <p>EN ISO 11611:2015</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</p> </div>
		<p><b>Taglie</b></p>	<p>44-64</p>

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo
<b>Tessuto base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	100% cotone denim, con trattamento fiammaritardante	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	410 g/m <sup>2</sup>	
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.2	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1)	Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici	Non rilevate	≤30 ppm

EN ISO 13688 :2013 4.2 (EN ISO 3071)	Innocuità (valore pH)	pH = 6.0	3.5 ≤pH≤ 9.5
EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento -0.3%	<i>Tutti i tessuti e gli accessori rigidi:</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve presentare la formazione di foro •Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	•Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤2 s
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	•Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Variazione dimensionale 40°C Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330 4N/F	Ordito : -3.0% Trama : -1.5%	±3%
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	Ordito : 790 N Trama : 660 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistenza a lacerazione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	Ordito : 19 N Trama : 23 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	Specimen HTI24 1 7.1 s 2 6.8 s 3 7.3 s LEVEL B1	Level HTI24 B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	Specimen RHTI24 1 16.6 s 2 16.8 s 3 16.6 s LEVEL C1	Level RHTI24 C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s

EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	Campione [g] 1 210 danneggiato 2 129 non danneggiato 3 132 non danneggiato 4 131 non danneggiato 5 134 non danneggiato LEVEL E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	CLASSE 2 33 gocce di metallo fuso	Classe 1 15 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K Classe 2 25 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinazione della trasmissione del calore radiante Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	CLASSE 2 RHTI24 16.7s	Classe 1: RHTI24 ≥ 7s Classe 2: RHTI24 ≥ 16s
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330	R = 2.6 x 10 <sup>6</sup> Ω	R > 10 <sup>5</sup> Ω
<b>ANES</b> EN ISO 11612:2015 6.5.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI 4.1.5 d) (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	400 N	≥ 225 N