

| <b>Fireburn – sottopantalone</b> |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Descrizione</b>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>- elastico in vita</li> <li>- apertura frontale</li> <li>- ottima mano</li> <li>- buon isolamento termico</li> <li>- consigliato in ambiente ATEX</li> <li>- pittogrammi normative ricamati sul capo</li> </ul>   |
| <b>Manutenzione</b>              | <p>Lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C; non candeggiare; non ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo, stiratura a temperatura max 110 °C; non si può lavare a secco.</p> <div style="text-align: center;"> </div>   |
|                                  |  |
|                                  | <p><b>cod.prod.</b> V398-0-02 (navy)</p> <p><b>Normativa:</b> EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>EN ISO 11612:2015<br/>A1<br/>B1<br/>C1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>EN ISO 14116:2015<br/>INDEX 3/5H/40</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>IEC 61482-2:2009<br/>E<sub>BT50</sub> = 6.9 cal/cm<sup>2</sup><br/>Class 1</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>EN 1149-5:2008<br/>EN 1149-3:2004</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>OEKO-TEX<sup>®</sup><br/>CONFIDENCE IN TEXTILES<br/><b>STANDARD 100</b><br/>Tested for harmful substances.<br/>www.oeko-tex.com/standard100</p> </div> </div> <p><b>Taglie</b> S-3XL</p> |

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

|                     | metodo di prova                           | descrizione                                 | risultato ottenuto                           | requisito minimo  |
|---------------------|---|---|--|---|
| <b>Tessuto base</b> | EN ISO 1833-1977, Section 10              | Composizione delle fibre:                   | 58% modacrilico<br>39% cotone<br>3% elasthan |   |
|                     | EN ISO 12127:1996                         | Peso per unità di area                      | 210 g/m <sup>2</sup>                         |   |
|                     | EN ISO 13688:2013<br>4.2<br>(EN 1413)     | Determinazione del pH dell'estratto acquoso | PH: 6.8                                      | 3,5 < PH ≤ 9,5  |
|                     | EN ISO 11612:2015<br>6.2.1<br>(ISO 17493) | Resistenza al calore a 180°C                | Tutti i requisiti sono soddisfatti           | <p><i>Tutti i tessuti :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Non devono prendere fuoco o fondere</li> <li>• Non devono restringersi per più del 5%</li> </ul> |

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| EN ISO 11612:2015<br>6.3.2<br>(EN ISO 15025 Procedura A)                  | Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale-<br>Testato come ricevuto   | Tutti i requisiti sono soddisfatti<br>PASS A1 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Per nessun provino il fronte inferiore della fiamma deve raggiungere il bordo superiore o verticale</li> <li>• Nessun campione deve fornire la formazione di fori <math>\geq 5\text{mm}</math></li> <li>• Nessun provino deve produrre corpi incandescenti o in fusione</li> <li>• Il tempo di incandescenza residua deve essere <math>\leq 2\text{ s}</math></li> <li>• Il tempo di combustione residua deve essere <math>\leq 2\text{ s}</math></li> </ul> |
| EN ISO 11612:2015<br>6.3.2<br>(EN ISO 15025 Procedura A)                  | Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale-<br>Testato dopo il pretrattamento<br>5 cicli di lavaggio ISO 6330:2012<br>40°C 4N/A asciugatura in posizione verticale | Tutti i requisiti sono soddisfatti<br>PASS A1 |   |
| EN ISO 11612:2015<br>6.4.2<br>(ISO 5077)                                  | Variazione dimensionale  | Ordito : 1.0%<br>Trama : -1.5%                | $\leq \pm 5\%$  |
| EN ISO 11612:2015<br>6.5.3<br>(ISO 13938-1)                               | Proprietà di resistenza dei tessuti allo scoppio   | 609 KPa                                       | $\geq 200\text{ KPa}$   |
| EN ISO 11612:2015<br>7.2<br>(ISO 9151)                                    | Determinazione della trasmissione del calore convettivo<br>(Lettera codice B)  | HTI <sub>24</sub> =6.2s<br>LEVEL B1           | HTI <sub>24</sub><br>B1 $\geq 4.0\text{s}$<br>B2 $\geq 10.0\text{s}$<br>B3 $\geq 20.0\text{s}$  |
| EN ISO 11612:2015<br>7.3<br>(EN ISO 6942 Method B a 20kW/m <sup>2</sup> ) | Determinazione della trasmissione del calore radiante<br>(Lettera codice C)  | RHTI <sub>24</sub> =14.1s<br>LEVEL C1         | RHTI <sub>24</sub><br>C1 $\geq 7.0\text{s}$<br>C2 $\geq 20.0\text{s}$<br>C3 $\geq 50.0\text{s}$<br>C4 $\geq 95.0\text{s}$   |
| EN 1149-3:2005+<br>EN 1149-5:2008<br>4.2.1                                | Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica  | T <sub>50</sub> < 0.01 s<br>S = 0.63          | T <sub>50</sub> < 4s<br>S > 0.2   |
| IEC 61482-1-2:2014  | Indumenti di protezione contro i rischi termici di un arco elettrico   | PASS<br>CLASS 1                               | <p><i>Box Test 4KA</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tempo di combustione &lt; 5s</li> <li>- Nessuna fusione attraverso il lato interno</li> <li>- Nessun foro &gt; 5mm nello strato più interno</li> <li>- Valori di flusso termico inferiori alla curva di Stoll</li> </ul>  |
| ASTM F1959 / F1959M – 12  | Valore della prestazione termica nei confronti dell'arco elettrico<br><br>8KA  | EBT50: 5.9 cal/cm <sup>2</sup>                |   |