

Fireproof – maglia maniche lunghe	
Descrizione	<ul style="list-style-type: none"> - ottima mano - buon isolamento termico - consigliato in ambiente ATEX - pittogrammi normative ricamati sul capo
	
Manutenzione	<p>Lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C; non candeggiare; non ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo, stiratura a temperatura max 110 °C; non si può lavare a secco.</p> <div style="text-align: center;">  </div>
cod.prod.	V397-0-02 (navy)
Normativa: EN ISO 13688:2013	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  EN ISO 11612:2015 <small>A1 B1 C1</small> </div> <div style="text-align: center;">  EN ISO 14116:2015 <small>INDEX 3/5H/40</small> </div> <div style="text-align: center;">  IEC 61482-2:2009 <small>E_{BT50} = 5.9 cal/cm² Class 1</small> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  EN 1149-5:2008 EN 1149-3:2004 </div> <div style="text-align: center;">  OEKO-TEX[®] <small>CONFIDENCE IN TEXTILES</small> STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </div> </div>	
Taglie	S-3XL

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	<i>metodo di prova</i>	<i>descrizione</i>	<i>risultato ottenuto</i>	<i>requisito minimo</i>
Tessuto base	EN ISO 1833-1977, Section 10	Composizione delle fibre:	58% modacrilico 39% cotone 3% elasthan	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	210 g/m ²	
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 1413)	Determinazione del pH dell'estratto acquoso	PH: 6.8	3,5<PH≤9,5
	EN ISO 11612:2015 6.2.1 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti	<i>Tutti i tessuti :</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%

EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	<ul style="list-style-type: none"> • Per nessun provino il fronte inferiore della fiamma deve raggiungere il bordo superiore o verticale • Nessun campione deve fornire la formazione di fori $\geq 5\text{mm}$ • Nessun provino deve produrre corpi incandescenti o in fusione • Il tempo di incandescenza residua deve essere $\leq 2\text{ s}$ • Il tempo di combustione residua deve essere $\leq 2\text{ s}$
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 5 cicli di lavaggio ISO 6330:2012 40°C 4N/A asciugatura in posizione verticale	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	
EN ISO 11612:2015 6.4.2 (ISO 5077)	Variazione dimensionale	Ordito : 1.0% Trama : -1.5%	$\leq \pm 5\%$
EN ISO 11612:2015 6.5.3 (ISO 13938-1)	Proprietà di resistenza dei tessuti allo scoppio	609 KPa	$\geq 200\text{ KPa}$
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B)	HTI ₂₄ =6.2s LEVEL B1	HTI ₂₄ B1 $\geq 4.0\text{s}$ B2 $\geq 10.0\text{s}$ B3 $\geq 20.0\text{s}$
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Method B a 20kW/m ²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C)	RHTI ₂₄ =14.1s LEVEL C1	RHTI ₂₄ C1 $\geq 7.0\text{s}$ C2 $\geq 20.0\text{s}$ C3 $\geq 50.0\text{s}$ C4 $\geq 95.0\text{s}$
EN 1149-3:2005+ EN 1149-5:2008 4.2.1	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	T ₅₀ < 0.01 s S = 0.63	T ₅₀ < 4s S > 0.2
IEC 61482-1-2:2014	Indumenti di protezione contro i rischi termici di un arco elettrico	PASS CLASS 1	Box Test 4KA - Tempo di combustione < 5s - Nessuna fusione attraverso il lato interno - Nessun foro > 5mm nello strato più interno - Valori di flusso termico inferiori alla curva di Stoll
ASTM F1959 / F1959M – 12	Valore della prestazione termica nei confronti dell'arco elettrico 8KA	EBT50: 5.9 cal/cm ²	