

Hazard - giacca													
<p>Descrizione</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 ampie tasche anteriori con velcro; • 2 tasche sul petto con velcro; • apertura rapida con snap; • consigliato in ambienti ATEX; • polsino regolabile con velcro; • sistema di ventilazione posteriore; 													
<p>Manutenzione</p> <p>lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo; stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.</p> <div style="text-align: center;">  </div>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">cod.prod.</td> <td>V207-0-02 (navy)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Normativa: EN ISO 13688:2013</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  EN ISO 11612:2015 </td> <td style="text-align: center;">  EN ISO 11611:2015 </td> <td style="text-align: center;">  EN 1149-5:2018 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  IEC 61482-2:2018 APC 1 </td> <td style="text-align: center;">  EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6 </td> <td style="text-align: center;">  OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100 </td> </tr> <tr> <td>Taglie</td> <td>44-64</td> </tr> </table>	cod.prod.	V207-0-02 (navy)	Normativa: EN ISO 13688:2013		 EN ISO 11612:2015	 EN ISO 11611:2015	 EN 1149-5:2018	 IEC 61482-2:2018 APC 1	 EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6	 OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100	Taglie	44-64
cod.prod.	V207-0-02 (navy)												
Normativa: EN ISO 13688:2013													
 EN ISO 11612:2015	 EN ISO 11611:2015	 EN 1149-5:2018											
 IEC 61482-2:2018 APC 1	 EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6	 OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100											
Taglie	44-64												

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto		requisito minimo
Tessuto base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	88% Cotone 11% Nylon 1% Carbonio		
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	310 g/m ²		
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.2	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME		OEKO TEX® STANDARD 100 classe II
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.5 c) (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore acetate cotton nylon polyester acrylic wool	Acido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	(CAM) ≥3

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento 1.0%	Tutti i tessuti e gli accessori rigidi: •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale •Nessun provino deve presentare la formazione di foro
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	•Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤ 2 s •Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	
EN ISO 11612:2015 6.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.5 a) (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Variazione dimensionale Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : -3.0% Trama : -2.0%	$\pm 3\%$ (CAM) $\pm 5\%$
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : 740 N Trama : 740 N	$\geq 300N$
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistenza a lacerazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : 16 N Trama : 24 N	$\geq 10N$
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen HTI24 1 6.7 s 2 6.3 s 3 6.3 s LEVEL B1	Level HTI24 B1 $\geq 4.0s$ B2 $\geq 10.0s$ B3 $\geq 20.0s$
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m ²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen RHTI24 1 15.7 s 2 15.7 s 3 15.4 s LEVEL C1	Level RHTI24 C1 $\geq 7.0s$ C2 $\geq 20.0s$ C3 $\geq 50.0s$ C4 $\geq 95.0s$
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Campione [g] 1 208 danneggiato 2 128 non danneggiato 3 128 non danneggiato 4 128 non danneggiato 5 128 non danneggiato LEVEL E2	Level Fe E1 $\geq 60g$ E2 $\geq 120g$ E3 $\geq 200g$

EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Classe 1 24 gocce di metallo fuso	Classe 1 15 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K Classe 2 25 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinazione della trasmissione del calore radiante Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Classe 1 RHTI24= 13.9s	Classe 1: RHTI24 ≥ 7s Classe 2: RHTI24 ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	R = 5.5 x 10 ⁵ Ω	R > 10 ⁵ Ω														
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3)	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	t50 < 0.01 s S = 0.69	t50 < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Determinazione delle classi di protezione dell' arco elettrico di materiale e indumento usando il metodo dell' arco forzato e diretto - (metodo europeo) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Classe 1	Box Test 4KA - Tempo di combustione < 5s - Nessuna fusione attraverso il lato interno - Nessun foro > 5mm nello strato più interno - Valori di flusso termico inferiori alla curva di Stoll														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Resistenza all' abrasione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Classe 6 >2000 cicli	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>Numero di cicli</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	Numero di cicli	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Classe	Numero di cicli																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Resistenza allo strappo trapezoidale Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Classe 2 Trama: 35.76 N Ordito: 43 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10 N</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Classe	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																
EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Classe 5 Trama: 950 N Ordito: 830 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1 000 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>500 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>30 N</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N
Classe	N																
6	1 000 N																
5	>500 N																
4	>250 N																
3	>100 N																
2	>60 N																
1	>30 N																

EN 14325:2004
4.10
(EN ISO 6530)

Resistenza alla perforazione
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

Classe 3
62 N

Classe	N
6	>250 N
5	>150 N
4	>100 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

EN 14325:2004
4.12
(EN ISO 6530)

Repellenza ai liquidi
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

	Cl	Indice di repellenza
H ₂ SO ₄ (30%)	3	95,7%
NaOH (10%)	3	97.1%
o-Xylene	-	49.7%
Butan-1-ol	-	79.4%

Classe	Indice di repellenza
3	>95%
2	>90%
1	>80%

EN 14325:2004
4.13
(EN 368)

Resistenza alla penetrazione di liquidi
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

	Cl	Indice di penetrazione
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.1%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	-	22.4%
Butan-1-ol	1	8.2%

Classe	Indice di penetrazione
3	<1%
2	<5%
1	<10%

Completo giacca+ pantalone

IEC 61482-2:2018
5.4.1
(CEI EN 61482-1-2:2015)

Determinazione delle classi di protezione dell' arco elettrico di materiale e indumento usando il metodo dell' arco forzato e diretto - (metodo europeo)
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)

CONFORME
Classe 1

EN 13034:2005+A1:2009
5.2
(EN ISO 17491-4)

Test spruzzo ridotto
Tipo 6

CONFORME

EN ISO 11612:2015
6.5.4
CRITERI AMBIENTALI MINIMI
PER FORNITURE DI ARTICOLI
TESSILI (CAM)
4.1.5 d)
(EN ISO 13935-2)

Resistenza delle cuciture

350 N

≥225 N