

G129 - GLOW
Mechanical Protection Leather



EN 388:2003



2144

EN 388:2016



3144X

EN 420



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

Caratteristiche

- Il palmo a doppio strato ne aumenta la resistenza meccanica all'abrasione
- La manichetta in crosta resiste maggiormente all'usura e offre maggiore protezione dagli oli

Palmo

Pelle crosta bovina di alta qualità - palmo a doppio strato

Dorso

Pelle crosta bovina di alta qualità

Polsino

Manichetta in crosta. Lunghezza manichetta 70 mm

Spessore pelle

1,0 ÷ 1,1 / Palmo: 2,2 ÷ 2,4

Lo spessore del materiale non è validante e non è garantito, pertanto eventuali variazioni di spessore non possono essere causa di contestazioni, data l'altissima variabilità del materiale pelle

Colore

Neutro

Area d'uso

Saldatura, edilizia, industria meccanica, agricoltura

Taglie

9 (L)

10 (XL)

11 (XXL)

Lunghezza

25 cm

26 cm

27 cm

Imballaggio

Codice

G129-DD00

G129-KD00A

Quantità

1 dozzina (1 busta da 12 paia)

Cartone da 6 dozzine (6 buste da 12 paia)



**PELLE CROSTA BOVINA
DI ALTA QUALITÀ**

**PALMO A DOPPIO
STRATO**



SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	3,95
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3)	Determinazione del cromo VI	≤ 10 mg/kg	NON RILEVATE
UNI EN ISO 17234-1:2015	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene (pelle)	≤ 30 ppm	NON RILEVATE

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	3
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	4
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	F
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE		ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.