

G073 - INOX
Cut Protection Leather



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Ottima resistenza al taglio • Elevata morbidezza e comfort • Ottimo grip in presenza di oli e grassi 				
Palmo	Pelle crosta bovina				
Fodera	Filato aramidico rinforzato con filamenti di metallo				
Finezza	10				
Colore	Verde/neutro				
Area d'uso	Industria meccanica, automotive, lavori con smerigliatrice, maneggio di oggetti taglienti e contundenti				
Taglie	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Lunghezza	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm



MULTIFUNZIONALE PER TAGLIO E CALORE



Imballaggio	Codice		Quantità		
	G073-D100		1 dozzina (12 buste da 1 paio)		
	G073-K100		Cartone da 6 dozzine (72 buste da 1 paio)		

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	4,0
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3)	Determinazione del cromo VI	≤ 10 mg/kg	NON RILEVATE
UNI EN ISO 17234-1:2015	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene (pelle)	≤ 30 ppm	NON RILEVATE

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE		ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO				LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941	Comportamento al fuoco	Tempo di persistenza della fiamma (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	3
		Tempo di incandescenza residua (s)	nessun requisito	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702	Calore per contatto	Temperatura di contatto T _c (°C)	100	250	350	500	2
		Tempo di soglia t _i (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367	Calore convettivo	Indice di trasmissione del calore HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B	Calore radiante	Trasmissione del calore t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348	Piccoli spruzzi di metallo fuso	Numero di goccioline	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373	Grandi proiezioni di metallo fuso	Ferro fuso (g)	30	60	120	200	x

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.