

# G094 - ISOTROPIC

Cut Protection Nitrile

**CE** CAT. 2

EN 388:2016

EN 420



## Caratteristiche

- HeliPEX Technology - Massima resistenza al taglio; comfort e flessibilità assicurati
- Fodera priva di fibre di vetro
- Senza DMF
- Rinforzo in nitrile tra indice e pollice
- Ottima destrezza
- Altamente confortevole, traspirante e resistente
- Elevata flessibilità

## Rivestimento

Schiuma di nitrile/poliuretano a base d'acqua - rinforzo in nitrile tra indice e pollice

## Fodera

UHMWPE, acciaio inox, poliestere, elasthan

## Finezza

13

## Colore

Grigio/nero

## Area d'uso

Manipolazione di oggetti taglienti, edilizia, industria meccanica, maneggio di lamiere, cantieristica, industria del vetro per applicazioni pesanti e imbottigliamento, movimentazione di lamine di metallo pesante, inscatolamento, infissi in alluminio, lastre e barre d'acciaio, servizi ambientali

## Taglie

9 (L)

10 (XL)

11 (XXL)

## Lunghezza

25 cm

26 cm

27 cm

**MASSIMA RESISTENZA AL TAGLIO -  
RINFORZO IN NITRILE TRA INDICE E  
POLLICE**



## Imballaggio

Codice

Quantità

G094-D100

1 dozzina (12 buste da 1 paio)

G094-K100

Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio)



Filato composito realizzato con polietilene ad elevato peso molecolare (UHMWPE), **particolarmente resistente al taglio** che, tramite una tecnologia innovativa, viene **segmentato e trattato al fine di aumentarne la flessibilità**. I singoli fili vengono poi ritorti attorno ad un filo di acciaio inossidabile, garantendo al filato HeliPEX flessibilità ed un'eccellente resistenza al taglio.

## SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

| NORMATIVA                          | DESCRIZIONE                                   | REQUISITO MINIMO / RANGE | RISULTATO OTTENUTO  |
|------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------|---------------------|
| EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2) | Determinazione del valore del pH              | 3,5 < pH < 9,5           | <b>6,80</b>         |
| UNI EN 14362-1/3:2012              | Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene | ≤ 30 ppm                 | <b>NON RILEVATE</b> |

| NORMATIVA                              | DESCRIZIONE                                             | LIVELLO               |                 |                                      |                  |                  | LIVELLO OTTENUTO |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------------------------|------------------|------------------|------------------|
|                                        |                                                         | 1                     | 2               | 3                                    | 4                | 5                |                  |
| EN 388:2016 (par. 6.1)                 | Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)        | ≥ 100                 | ≥ 500           | ≥ 2000                               | ≥ 8000           | -                | <b>4</b>         |
| EN 388:2016 (par. 6.2)                 | Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice) | ≥ 1,2                 | ≥ 2,5           | ≥ 5,0                                | ≥ 10,0           | ≥ 20,0           | <b>X</b>         |
| EN 388:2016 (par. 6.4)                 | Resistenza alla lacerazione (N)                         | ≥ 10                  | ≥ 25            | ≥ 50                                 | ≥ 75             | -                | <b>4</b>         |
| EN 388:2016 (par. 6.5)                 | Resistenza alla perforazione (N)                        | ≥ 20                  | ≥ 60            | ≥ 100                                | ≥ 150            | -                | <b>2</b>         |
| EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997  | TDM : resistenza al taglio (N)                          | <b>A</b><br>≥ 2       | <b>B</b><br>≥ 5 | <b>C</b><br>≥ 10                     | <b>D</b><br>≥ 15 | <b>E</b><br>≥ 22 | <b>F</b><br>≥ 30 |
| EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015 | Protezione contro l'urto                                | <b>P</b><br>Raggiunto |                 | <b>ASSENTE</b><br>Prova non eseguita |                  |                  | <b>ASSENTE</b>   |

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.