

G086 - LONCGUT 5
Cut Protection



EN 388:2003



2541

EN 388:2016



2541E

EN 407



32xxxx



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

Caratteristiche

- Manicotto progettato con l'innovativa fodera FIBERGUARD, studiata e realizzata appositamente da COFRA al fine di ottenere un'elevata resistenza al taglio, garantendo un elevato livello di flessibilità e leggerezza
- Fodera priva di fibre di vetro
- Lunghezza totale di 450 mm fino a ricoprire il gomito
- L'elasticità della fodera permette l'indossabilità anche sopra giacche da lavoro
- Massima traspirabilità
- Ottima resistenza al taglio
- Elevata leggerezza
- Inserto ferma pollice per assicurare una migliore tenuta.
- Posizionabile sia sopra che sotto il guanto da lavoro (da scegliere separatamente)
- Chiusura regolabile superiore con velcro, per garantire un'ottima tenuta durante l'attività lavorativa
- Certificato secondo la norma EN 407 grazie anche alla fodera FIBERGUARD che offre una buona resistenza al calore per brevi contatti occasionali, continuando a garantire la sua protezione al taglio a differenza delle fodere in sole fibre polietileniche (es. HDPE, UHMWPE)

Fodera

FIBERGUARD

Finezza

13

Colore

Lime/nero

Lunghezza

450 mm

Taglie

Unica

Area d'uso

Movimentazione di grandi lastre taglienti, automotive, industria del vetro, maneggio di lamiere, edilizia, industria meccanica, industria della ceramica



**OTTIMA TENUTA
GARANTITA DAL VELCRO**



**ECCELLENTI FLESSIBILITÀ
DELLA FODERA**

**INSERTO FERMA POLLICE
PER ASSICURARE UNA
MIGLIORE TENUTA**

Imballaggio

Codice

Quantità

G086-B100

1 sacchetto (6 buste da **1 pezzo**)

G086-K100

Cartone da 15 sacchetti (90 buste da **1 pezzo**)

FIBERGUARD

La robustezza dell'acciaio, il comfort del cotone sulla pelle

Fodera messa a punto da COFRA che unisce le caratteristiche dei materiali più resistenti sul mercato, tra cui UHMWPE e acciaio (vi è assoluta assenza di fibre di vetro). Inoltre, la presenza del cotone garantisce morbidezza e buona flessibilità. Il risultato è un filato performante e sottile, in grado di raggiungere il livello "E" di resistenza al taglio anche nel caso di guanti con leggeri rivestimenti in poliuretano.



Strato interno

La presenza del cotone a contatto con la pelle aumenta il comfort donando alla mano una sensazione di freschezza. L'intreccio con l'UHMWPE garantisce allo stesso tempo ottima resistenza.



Strato esterno

I filamenti di metallo presenti, che non entrano mai in contatto con la pelle perché rivestiti da altre fibre mediante uno speciale processo di filatura, conferiscono al guanto un'eccellente resistenza al taglio garantendone altrettanta flessibilità.



SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	7,15
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	NON RILEVATE

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	5
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	1
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE		ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO				LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941	Comportamento al fuoco	Tempo di persistenza della fiamma (s)	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	3
		Tempo di incandescenza residua (s)	nissun requisito	≤ 120	≤ 25	≤ 5	
EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702	Calore per contatto	Temperatura di contatto T _c (°C)	100	250	350	500	2
		Tempo di soglia t _t (s)	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15	
EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367	Calore convettivo	Indice di trasmissione del calore HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	x
EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B	Calore radiante	Trasmissione del calore t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x
EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348	Piccoli spruzzi di metallo fuso	Numero di goccioline	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	x
EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373	Grandi proiezioni di metallo fuso	Ferro fuso (g)	30	60	120	200	x

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.