

art. G075 – METAL PRO-NIT – Cut Protection

Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Guanto in fibra aramidica DuPont™ Kevlar® dall'eccellente protezione al taglio (livello 5 norma EN 388 e livello 5 norma EN ISO 13997) • Rivestimento in NITRA-X fino a ricoprire le nocche, garantisce una protezione dalla penetrazione degli oli senza ridurne la flessibilità • La fodera in fibra aramidica DuPont™ Kevlar® conferisce una elevata protezione dal taglio che, a differenza delle fibre in nylon, poliestere o HDPE (fibre plastiche), è garantita anche in presenza di fonti di calore o durante la manipolazione di oggetti caldi • METAL PRO-NIT permette lavorazioni con contatto di breve durata di oggetti sino a 250 °C • Leggera protezione alla fiamma
------------------------	---

Palmo	Nitrile NITRA-X
Dorso	Nitrile NITRA-X con copertura fino alle nocche
Fodera	Fibra aramidica DuPont™ Kevlar® rinforzata con filamenti di metallo
Colore	Giallo / Nero
Taglie	8 – 11 (M-XXL)

Area d'uso	manipolazione di lamiere anche oleose o sporche, industria meccanica pesante, torni in fossa, stampaggio, manipolazione di parti metalliche con bordi irregolari taglienti, lavori di fresatura, lavorazioni con flessibile, montaggio industriale di ingranaggi, protezione da proiezioni di metallo fuso, fabbricazione metallo
-------------------	---

Imballaggio	<i>codice</i>	<i>quantità</i>	
	G075-D100	1 dozzina	12 buste da 1 paio
	G075-K100	6 dozzine	72 buste da 1 paio

Normative	EN 388	EN 407	ISO 13997	CE cat. 2 EAC TP TC 019/2011
	 3542	 12xxxx	 5	



**MULTIFUNZIONALE PER
TAGLIO E CALORE**



ISO 13997 Resistenza al taglio causato da oggetti taglienti	LIVELLO 5
Carico da taglio equivalente Livello 4 ≥ 13 N - Livello 5 ≥ 22 N	31,81 N

Il modello METAL PRO-NIT è realizzato con una fodera in KEVLAR® rinforzata da filamenti di acciaio in grado di garantire sicurezza reale dal taglio, senza influire sul comfort del lavoratore. Ottimo anche in termini di elasticità e destrezza, supera abbondantemente i requisiti del livello 5 del test ISO 13997/99, resistendo al taglio fino ad una pressione di 31,81 N

NITRA-X

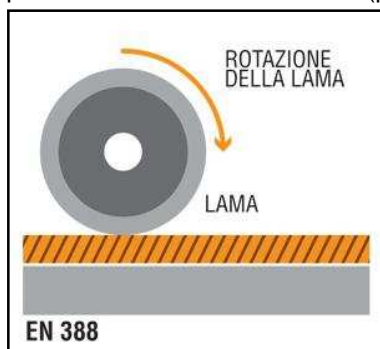
Innovativa miscela messa a punto da COFRA che garantisce un'ottima elasticità. La speciale porosità garantisce un'ottima presa su superfici bagnate e oleose. Discreto il livello di traspirabilità. Consigliato per contatti con superfici umide e/o oleose, ma anche per lavori in cui è richiesto un nuovo livello di comfort mantenendo le prestazioni meccaniche di un guanto in nitrile.



SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA				
Caratteristiche tecniche	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo / range
	EN 340:2003 par 4.1 (EN 1413)	Determinazione del pH	7,05	3.5 < pH < 9.5
	EN 340:2003 par 4.2 (prEN 14362-1)	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	0 [ppm]	< 30 [ppm]
	EN 388:2003 par 6.1	Resistenza all'abrasione	3	1 ÷ 4
	EN 388:2003 par 6.2	Resistenza al taglio da lama	5	1 ÷ 5
	EN 388:2003 par 6.3	Resistenza alla lacerazione	4	1 ÷ 4
	EN 388:2003 par 6.4	Resistenza alla perforazione	2	1 ÷ 4
	UNI EN 407/04 par. 5.1 (ISO 6941)	Comportamento al fuoco	1	1 ÷ 4
	UNI EN 407/04 par. 5.2 (EN 702)	Protezione dal calore da contatto	2	1 ÷ 4
	UNI EN 407/04 par. 5.3 (EN 367)	Protezione da calore convettivo	X	1 ÷ 4
	UNI EN 407/04 par. 5.4 (ISO 6942-B)	Protezione da calore radiante	X	1 ÷ 4
	UNI EN 407/04 par. 5.5 (EN 348)	Protezione da piccoli spruzzi di metallo fuso	X	1 ÷ 4
	UNI EN 407/04 par. 5.6 (EN 373)	Protezioni contro grandi proiezioni di metallo fuso	X	1 ÷ 4
	ISO 13997/99 par 6 (EN 388/03 par 6.2)	Resistenza al taglio da Oggetti Taglienti	5 (31,81 N)	4 – 5 (≥13 N - ≥22 N)

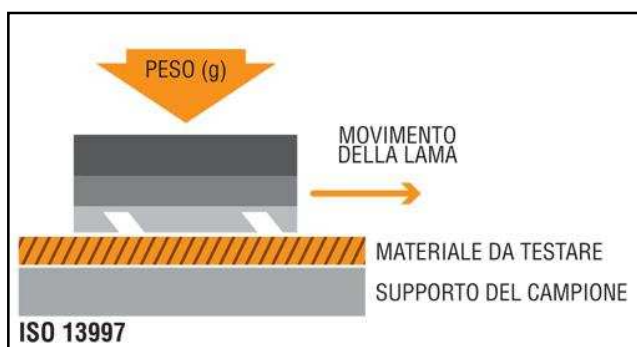
LA SCELTA DEL GIUSTO GUANTO ANTITAGLIO

Esistono diverse tipologie di guanto antitaglio a seconda delle esigenze del lavoratore e dei rischi dai quali è necessario proteggersi. Le normative europee sono severe e aiutano a comprendere le caratteristiche del guanto e i livelli di protezione. La norma EN 388 (protezione da rischi meccanici) descrive il metodo per testare la resistenza al taglio: una



rondella affilata si muove ruotando lungo la superficie del guanto. Il risultato del test rappresenta il numero di rotazioni che la rondella effettua prima di riuscire a tagliare il guanto e può raggiungere un valore compreso tra lo zero e il livello 5 (max).

Il test effettuato dalla EN 388 tuttavia non rispecchia la realtà lavorativa, non considerando le effettive forze che subentrano durante una normale attività, come ad esempio quella in cui un lavoratore entri in contatto con un oggetto tagliente con maggiore forza del normale e o che si trovi a maneggiare oggetti che accidentalmente potrebbero scivolare.



Per questo motivo la norma EN 388 prevede la possibilità di testare il guanto anche con un metodo di prova ben più severo: il test ISO 13997. Questo prevede una lama affilata che preme con forza verso il guanto mentre questo si muove lungo una superficie piana. Il risultato del test rappresenta la forza di pressione della lama a cui il guanto riesce a resistere e può raggiungere livello 4 (se resiste a una forza maggiore di 13 N) o livello 5 (se resiste a una forza maggiore di 22 N). La normativa prevede il test ISO 13997 per guanti realizzati con "materiali molto resistenti al taglio", garantendo una "REALE PROTEZIONE".