

G096 - MIDDLEL
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016



4X43C

EN 420



Caratteristiche

- Ottima resistenza al taglio
- Elevata leggerezza e traspirabilità
- Fodera priva di fibre di vetro
- Rivestimento in morbido poliuretano

Rivestimento

Poliuretano

Fodera

Intreccio di polietilene UHMWPE, poliestere, acciaio inox, nylon, elasthan

Finezza

13

Colore

Grigio/grigio

Area d'uso

Edilizia, industria del vetro, industria meccanica, maneggio di lamiere, manipolazione di oggetti taglienti, cartellonistica, pannelli in metallo

Taglie

8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-------	-------	---------	----------

Lunghezza

24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------

Imballaggio

Codice

Quantità

G096-D100

1 dozzina (12 buste da 1 paio)

G096-K100

Cartone da 20 dozzine (240 buste da 1 paio)



**RESISTENZA AL TAGLIO E
LEGGEREZZA**



SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (palmo)	3,5 < pH < 9,5	7,6
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (dorso)	3,5 < pH < 9,5	7,5
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH (polsino)	3,5 < pH < 9,5	7,4
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	< 5

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4	
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X	
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4	
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3	
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22	F ≥ 30	C
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P Raggiunto			ASSENTE Prova non eseguita		ASSENTE	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.