

G084 - SILCUT
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2003 EN 388:2016 EN 420



4343



4X43B



NEXTOFIL



"A seguito dell'adeguamento al nuovo Regolamento UE 2016/425 ed alle nuove normative sui Guanti di Protezione EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 ed EN 16523-1:2015, COFRA è impegnata nella ricertificazione di tutti i Guanti di Protezione. Per tale motivo, possono essere presenti in magazzino e sul mercato, guanti marcati ancora con le vecchie normative EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003. COFRA garantisce che tutte le produzioni non hanno differenze tecniche e qualitative e sono conformi alle normative vigenti"

Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Guanto realizzato con l'innovativo filato NEXTOFIL • Fodera priva di fibre di vetro • Spessore della fodera ridotto del 30% rispetto alle normali fodere antitaglio della stessa categoria • Ottima resistenza • Ottima destrezza • Leggero e traspirante
------------------------	--

Rivestimento	Poliuretano
---------------------	-------------

Fodera	NEXTOFIL, nylon
---------------	-----------------

Finezza	13
----------------	----

Colore	Grigio/grigio
---------------	---------------

Area d'uso	Edilizia, meccanica, imballaggio, assemblaggio, manutenzione
-------------------	--

Taglie	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Lunghezza	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm

Imballaggio	<i>Codice</i>	<i>Quantità</i>
	G084-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)
	G084-K100	Cartone da 12 dozzine (144 buste da 1 paio)



FODERA ANTITAGLIO ULTRASOTTILE



NEXTOFIL

Filato di ultima generazione messo a punto da COFRA, privo di fibre di vetro. Garantisce una buona flessibilità ed elevate prestazioni meccaniche. Il suo diametro sottile si presta molto bene all'intreccio con altri filati permettendo di ottenere fodere altamente resistenti, senza comprometterne flessibilità e morbidezza.

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	7,05
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	NON RILEVATE

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	B
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE		ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.